



TECHNISCHES DATENBLATT

Angaben aus dem technischen Datenblatt unseres Lieferanten

Produktbezeichnung: **PLASTAZOTE MM3 – MM5 (WEISS – BEIGE)**
PLZ3C-PLZ3CF / PLZ5C-PLZ5CF
PLZ3B-PLZ3BF / PLZ5B-PLZ5BF

Plastazote ist ein in Platten erhältlich vernetzter, geschlossenzelliger Polyethylenschaum Die folgenden Eigenschaften beziehen sich auf Arten mit geringer Dichte: LD33 (33 kg/m³), LD45 (45 kg/m³) und LD60 (60 kg/m³). Das Material kann in einfachen oder komplexen Formen thermogeformt werden.

Eigenschaften	Prüfverfahren	Einheit	Typischer Wert STD: LC			
Dichte Leder/Leder (s/s)	ISO 845 1988 BS4443 Pt1:2 1988 DIN 53420 1978	kg/m ³	33 (nominal)	45 (nominal)	60 (nominal)	
Temperaturgrenzwerte empfohlen	Intern	°C	+105 max -70 min	+110 max -70 min	+110 max -70 min	
Kompressionslast 25% Kompression 40% Kompression 50% Kompression 60% Kompression	ISO 3386/1 1986 BS 4443 Pt1:5a 1988 DIN 53577 1988	kPa	40	50	70	
		kPa	75	90	115	
		kPa	115	135	170	
		kPa	175	210	255	
Bleibende Verformung Stärke s/s 72 Stunden 50% Kompress 23 °C ½ Std. Erholung	ISO 3386/1 1986 BS 4443 Pt1:6b 1988 DIN 53572 1986	%def.	27	22	19	
48 Stunden 20% Kompress 23 °C ½ Std. Erholung	ISO 1856:C 1980	%def.	7	7	6	
Reißfestigkeit	ISO 8067 1991 BS4443 Pt6:15 1991	N/m	690	770	1030	1490
Zugfestigkeit	ISO 1798 1983 BS 4443 Pt1:3a 1988 DIN 53571 1986	kPa	455	375	600	790
Bruchdehnung		%	135	120	150	160

Wasserdampfübertragung Temperatur = 38 °C Relativer Feuchtigkeitsgradient = 0/88, 5% Durchlässigkeit Muster = Stärke 25 mm	ISO 1663 1981 BS 4370 Pt2:8 1993 DIN 53429 1971	µg/m ³ /sec	30	47	24	18
		ng/Pa/s/m	0,13	0,19	0,1	0,08

Wasseraufnahme	DIN 53428 1986					
1 Tag		%vol	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1
7 Tage		%vol	<0,3	<0,3	<0,3	<0,3
14 Tage		%vol	<0,4	<0,4	<0,4	<0,4
28 Tage		%vol	<0,5	<0,5	<0,5	<0,5

Wärmeleitfähigkeit Test bei Durchschnittstemp. 10 °C	ISO 8302 BS874Pt2:2.1 1986	W/m.k	0,040	0,043	0,048
--	-------------------------------	-------	-------	-------	-------

Horizontale Verbrennung Stärke 5 mm Stärke 13 mm	ISO 3582 1978 BS4735 1974 FMVSS302	mm/sec mm/sec	1,5 1,1 Übergang auf 7 mm Stärke und mehr	1,3 0,8 Übergang auf 7 mm Stärke und mehr	1,1 0,7 Übergang auf 7 mm Stärke und mehr
--	--	------------------	--	--	--

Skala 00 Shore-Härte (Stärke c/c min 10 mm)	BS2782:Pt3 Methode 365B:1992		54	62	65
--	---------------------------------	--	----	----	----

MAXIMALE EINSATZTEMPERATUR

Die maximale Einsatztemperatur ist als die Temperatur definiert, die bei einer Probe von 100 x 100 x 25 mm nach 24 Stunden Exposition eine lineare Schrumpfung von 5% verursacht.

Der Schrumpfungsgrad ist von der Art des Materials, seiner Dichte, der Temperatur, der Expositionszeit, den Abmessungen der Probe und der Zellgröße abhängig.

Andere Temperaturen können einen begrenzenden Faktor in Funktion der besonderen Bedingungen einer jeden Anwendung darstellen.