

## FICHA TÉCNICA

### Datos indicados en la ficha técnica de nuestro proveedor

Denominación del producto: **PLASTAZOTE MM3 – MM5 (BLANCO – BEIS)**  
**PLZ3C-PLZ3CF / PLZ5C-PLZ5CF**  
**PLZ3B-PLZ3BF / PLZ5B-PLZ5BF**

Plastazote es una espuma de polietileno de célula cerrada, reticulado disponible en láminas. Las características que se detallan a continuación se refieren a los tipos de baja densidad: LD33 (33 kg/m<sup>3</sup>), LD45 (45 kg/m<sup>3</sup>) y LD60 (60 kg/m<sup>3</sup>). El material se puede termoformar en formas simples y complejas.

Propiedad	Método de prueba	Unidad	Valor típico STD: LC			
Densidad	ISO845 1988					
Piel/Piel (s/s)	BS4443 Pt1:2 1988	kg/m <sup>3</sup>	33	45	60	
	DIN 53420 1978		(nominal)	(nominal)	(nominal)	
Límites de temperatura recomendados	interior	°C	+105 máx. -70 mín.	+110 máx. -70 mín.	+110 máx. -70 mín.	
Carga de compresión	ISO 3386/1 1986					
25% compresión	BS 4443 Pt1:5a 1988	kPa	40	50	70	
40% compresión	DIN 53577 1988	kPa	75	90	115	
50% compresión		kPa	115	135	170	
60% compresión		kPa	175	210	255	
Deformación permanente						
Espesor s/s						
72 horas 50% compres	ISO 3386/1 1986					
23°C ½ hora recuperación	BS 4443 Pt1:6b 1988	%def.	27	22	19	
	DIN 53572 1986					
48 horas 20% compres	ISO 1856:C 1980	%def.	7	7	6	
23°C ½ hora recuperación						
Resistencia al desgarr	ISO 8067 1991	N/m	690	770	1030	1490
	BS4443 Pt6:15 1991					
Resistencia a la tracción	ISO 1798 1983					
	BS 4443 Pt1:3a 1988	kPa	455	375	600	790
	DIN 53571 1986					
Alargamiento de rotura		%	135	120	150	160

Transmisión de vapor de agua	ISO 1663 1981					
Temperatura = 38°C	BS 4370 Pt2:8 1993					
Gradiente de humedad relativa = 0/88, 5%	DIN 53429 1971	µg/m³/seg	30	47	24	18
Permeabilidad						
Muestra = espesor 25 mm		ng/Pa/s/m	0, 13	0, 19	0, 1	0, 08

Absorción de agua	DIN 53428 1986				
1 día		%vol	<0, 1	<0, 1	<0, 1
7 días		%vol	<0, 3	<0, 3	<0, 3
14 días		%vol	<0, 4	<0, 4	<0, 4
28 días		%vol	<0, 5	<0, 5	<0, 5

Conductividad térmica	ISO8302	W/m.k	0, 040	0, 043	0, 048
Prueba a temp.media 10°C	BS874Pt2:2.1 1986				

Combustión horizontal	ISO3582 1978				
Espesor 5 mm	BS4735 1974	mm/seg	1, 5	1, 3	1, 1
Espesor 13 mm		mm/seg	1, 1	0, 8	0, 7
	FMVSS302		Pasa a 7 mm	Pasa a 7 mm	Pasa a 7 mm
			espesor y más	espesor y más	espesor y más

Escala 00 dureza Shore (espesor c/c mín. 10 mm)	BS2782:Pt3 Método 365B:1992		54	62	65
---	--------------------------------	--	----	----	----

#### TEMPERATURA MÁXIMA DE USO

La temperatura máxima de uso se define como la temperatura que causará una contracción lineal del 5% después de 24 horas de exposición, sobre una muestra de 100 x 100 x 25 mm.

El grado de contracción depende del tipo de material, su densidad, temperatura, periodo de exposición, dimensiones de la muestra y dimensiones de la célula.

Otras temperaturas pueden constituir el factor limitante según las condiciones específicas de cada aplicación.