

FICHE TECHNIQUE

Données relevées sur la fiche technique de notre fournisseur

Nom du produit : **PLASTAZOTE MM3 – MM5 (BLANC – BEIGE)**
PLZ3C-PLZ3CF / PLZ5C-PLZ5CF
PLZ3B-PLZ3BF / PLZ5B-PLZ5BF

Le plastazote est un polyéthylène expansé à cellules fermées, réticulé, disponible en plaques. Les caractéristiques suivantes se rapportent aux types à basse densité : LD33 (33 kg/m³), LD45 (45 kg/m³) et LD60 (60 kg/m³). Le matériau peut être thermoformé pour réaliser des formes simples et complexes.

Propriétés	Méthode d'essai	Unité	Valeur typique STD : LC			
Densité Peau/Peau (s/s)	ISO845 1988 BS4443 Pt1:2 1988 DIN 53420 1978	kg/m ³	33 (nominale)	45 (nominale)	60 (nominale)	
Limites de température recommandés	interne	°C	+105 max -70 min	+110 max -70 min	+110 max -70 min	
Effort de compression 25 % compression 40 % compression 50 % compression 60 % compression	ISO 3386/1 1986 BS 4443 Pt1:5a 1988 DIN 53577 1988	kPa	40	50	70	
Déformation permanente Épaisseur s/s 72 heures à 50 % compression 23 °C ½ heure récupération 48 heures à 20 % compression 23 °C ½ heure récupération	ISO 3386/1 1986 BS 4443 Pt1:6b 1988 DIN 53572 1986 ISO 1856:C 1980	% déf.	27	22	19	
Résistance à la déchirure	ISO 8067 1991 BS4443 Pt6:15 1991	N/m	690	770	1030	1490
Résistance à la traction Allongement à la rupture	ISO 1798 1983 BS 4443 Pt1:3a 1988 DIN 53571 1986	kPa	455	375	600	790
		%	135	120	150	160

Transmission de vapeur d'eau	ISO 1663 1981				
Température = 38 °C	BS 4370 Pt2:8 1993				
Gradient d'humidité relative = 0/88, 5 %	DIN 53429 1971	µg/m ³ /s	30	47	24
Perméabilité					
Échantillon = épaisseur 25 mm		ng/Pa/s/m	0,13	0,19	0,1
					18
					0,08

Absorption d'eau	DIN 53428 1986				
1 jour		% vol.	<0,1	<0,1	<0,1
7 jours		% vol.	<0,3	<0,3	<0,3
14 jours		% vol.	<0,4	<0,4	<0,4
28 jours		% vol.	<0,5	<0,5	<0,5

Conductivité thermique	ISO8302	W/m.k	0,040	0,043	0,048
Essai avec temp. moyenne 10 °C	BS874Pt2:2.1 1986				

Combustion horizontale	ISO3582 1978				
Épaisseur 5 mm	BS4735 1974	mm/s	1,5	1,3	1,1
Épaisseur 13 mm		mm/s	1,1	0,8	0,7
	FMVSS302		Passe à 7 mm et plus épaisseur	Passe à 7 mm et plus épaisseur	Passe à 7 mm et plus épaisseur

Échelle 00 dureté Shore (épaisseur c/c min 10 mm)	BS2782:Pt3 Méthode 365B:1992		54	62	65
---	---------------------------------	--	----	----	----

TEMPÉRATURE MAXIMALE D'UTILISATION

La température maximale d'utilisation est définie comme étant la température qui provoquera un retrait linéaire de 5 % au bout de 24 heures d'exposition, sur un échantillon 100 x 100 x 25 mm.

Le degré de retrait dépend du type de matériau, de sa densité, de la température, du temps d'exposition, des dimensions de l'échantillon et des dimensions de la cellule.

D'autres températures peuvent représenter un facteur limitant en fonction des conditions particulières de chaque application.