

Corazza S.r.l.

Via Sandro Pertini, 37
40062 Molinella (BO)
Tel. +39(0)51/88.18.77
Fax +39(0)51/6902146
e-mail : info@corazzagroup.com



Scheda Tecnica n°

Revisione n°

Data di Revisione

SCHEMA TECNICA

Dati rilevati dalla scheda tecnica del nostro fornitore

Denominazione prodotto : **PLASTAZOTE MM3 - MM5 (BIANCO - BEIGE)**

PLZ3C-PLZ3CF / PLZ5C-PLZ5CF

PLZ3B-PLZ3BF / PLZ5B-PLZ5BF

Plastazote è un polietilene espanso a cellule chiuse, reticolato disponibile in lastre. Le seguenti caratteristiche si riferiscono ai tipi a bassa densità: LD33 (33 kg/m³), LD45 (45 kg/m³) e LD60 (60 kg/m³). Il materiale può essere termoformato in forme semplici e complesse.

Proprietà	Metodo di prova	Unità	Valore tipico STD : LC			
Densità	ISO845 1988					
Pelle/Pelle (s/s)	BS4443 Pt1:2 1988 DIN 53420 1978	kg/m ³	33 (nominale)	45 (nominale)	60 (nominale)	
Limiti temperatura raccomandati	Interno	°C	+105 max -70 min	+110 max -70 min	+110 max -70 min	
Carico di compressione	ISO 3386/1 1986					
25% compressione	BS 4443 Pt1:5a 1988	kPa	40	50	70	
40% compressione	DIN 53577 1988	kPa	75	90	115	
50% compressione		kPa	115	135	170	
60% compressione		kPa	175	210	255	
Deformazione permanente						
Spessore s/s						
72 ore 50% compress	ISO 3386/1 1986					
23°C ½ ora recupero	BS 4443 Pt1:6b 1988 DIN 53572 1986	%def.	27	22	19	
48 ore 20% compress	ISO 1856:C 1980	%def.	7	7	6	
23°C ½ ora recupero						
Resistenza allo strappo	ISO 8067 1991 BS4443 Pt6:15 1991	N/m	690	770	1030	1490
Resistenza alla trazione	ISO 1798 1983 BS 4443 Pt1:3a 1988 DIN 53571 1986	kPa	455	375	600	790
Allungamento a rottura		%	135	120	150	160
Trasmissione vapore acqueo	ISO 1663 1981					
Temperatura = 38°C	BS 4370 Pt2:8 1993					
Gradiente umidità relativa = 0/88, 5%	DIN 53429 1971	µg/m ³ /sec	30	47	24	18
Permeabilità Campione = spessore 25 mm		ng/Pa/s/m	0, 13	0, 19	0, 1	0, 08

Assorbimento acqua	DIN 53428 1986				
1 giorno		%vol	<0, 1	<0, 1	<0, 1
7 giorni		%vol	<0, 3	<0, 3	<0, 3
14 giorni		%vol	<0, 4	<0, 4	<0, 4
28 giorni		%vol	<0, 5	<0, 5	<0, 5
Conducibilità termica	ISO8302	W/m.k	0, 040	0, 043	0, 048
Prova a temp.media 10°C	BS874Pt2:2.1 1986				
Combustione orizzontale	ISO3582 1978				
Spessore 5 mm	BS4735 1974	mm/sec	1, 5	1, 3	1, 1
Spessore 13 mm		mm/sec	1, 1	0, 8	0, 7
	FMVSS302		Passa a 7 mm spessore e più	Passa a 5 mm spessore e più	Passa a 4 mm spessore e più
Scala 00 durezza Shore (spessore c/c min 10 mm)	BS2782:Pt3 Metodo 365B:1992		54	62	65

TEMPERATURA MASSIMA DI UTILIZZO

La temperatura massima di utilizzo è definita come quella temperatura che causerà un restringimento lineare del 5% dopo 24 ore di esposizione, su un campione 100 x 100 x 25 mm.

Il grado di restringimento dipende dal tipo di materiale, dalla sua densità, dalla temperatura, dal periodo di esposizione, dalle dimensioni del campione e dalle dimensioni della cellula.

Altre temperature possono rappresentare il fattore limitante in funzione delle particolari condizioni di ciascuna applicazione.